日本ペイント防食コーティングス株式会社
製品使用説明書

ジンキー３０００W

□系統

一液一粉末形水系ジンクリッチペイント（適用鋼材：亜鉛めっき鋼材Zn-Al、Zn-Al-Mg系）

□特長

(1) 水系であるため、臭気が少なく、安全性が高いです。
(2) 亜鉛めっき鋼材の欠損部や溶接個所の補修に最適です。
(3) 作業性が良好です。

□塗料性状

色　相 ： グレー
密度(23℃) ： 3.05 （混合塗料）
加熱残分(%) ： 82.0 （混合塗料）

□荷姿

25kg （5kgｾｯﾄ×5個）
（粉末3.85kg/塗料液1.15kg ×5個）

□塗装基準

下地調整 ： 被塗面に塗着している油脂類及び阻害物を除去してください。
調　合 ： 所定の混合比により、調合容器に塗料液をいれてください。
その中に粉末を少しずつかくはんしながら加え、十分にかくはんしてください。
シンナー ： 原則として無希釈（高粘度で塗装困難な場合，水を２%限度内で添加）
ポットライフ ： ８時間　（２０℃）

塗装方法	はけ塗り
希 釈 率	0　%
塗 付 量	0.34　kg/㎡
膜厚(ﾄﾞﾗｲ)	40　μm

塗付量・膜厚は標準数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率・測定機器・測定方法により幅を生じ増減します。

□標準乾燥時間

	20 ℃
指触乾燥	15分

乾燥時間は被塗物の形状・気象条件等により幅を生じ増減します。

□注意事項

(1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
(2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
(3) 2缶混合後の塗料はなるべく早くご使用ください。
(4) 5℃以下の気温が連続する場合、施工は避けてください。
(5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
(6) 製品安全に関する詳細な内容は製品安全ﾃﾞｰﾀｼｰﾄ（MSDS）をご参照ください。
(7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
(8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。

2012-0210